

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

☎: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013005060  
 Lieferscheinnummer: LE13/009245  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10690/Budaörs

Produkt: 25062009011  
 Vorschweissbund DIN  
 lange Schenkel

PE 100 schwarz  
 Stumpf+E-Muffen-Schweissung  
 formgespritzt  
 90x8,2 SDR11 ISO S-5

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 18.03.2013 - 28.03.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S302118067

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,25
R - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/+20,00%	0,27
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschnittenen Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20 28,00

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion-serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AGRU-Budaörsi Kft.  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2  
 Tel.: (06 23) 500 900



*[Handwritten signature]*

T. Narbeshuber  
 Werkstoffprüfingenieur / expert witness

13.05.2013



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004**

Gruppennummer: 2013003718  
 Lieferscheinnummer: LE13/007020  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10504/Budaörs

Produkt: 25082011011  
 Vorschweissbund DIN lange Schenkel  
 PE 100 schwarz formgespritzt  
 Stumpf+E-Muffen-Schweissung 110X10,0 SDR11 ISO S-5

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 21.01.2013 - 01.02.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S212118477

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,27
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,28
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20 30,00

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



**AURO-Budapest Kft.**  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*[Handwritten signature]*  
 T. Harbeshuber  
 Zertifikatsführer / expert witness

11.04.2013

Hegboldat



**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005**

Gruppennummer: 2013008979  
 Lieferscheinnummer: LE13/015898  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-41174/ Budaörs

Produkt: 25062005011  
 Vorschweissbund DIN lange Schenkel  
 PE 100 schwarz formgespritzt  
 Stumpf-E-Muffen-Schweissung 50X4,6 SDR11 ISO S-5  
 Seriennummer: 2012.2  
 Produktionszeitraum: 15.10.2012 - 18.10.2012  
 Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz  
 Chargennummer: S208118317  
 Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133		g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,28
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133		g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,25
Werkstoffzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	284,36
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20 27,73

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktionserien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80688 München.



**AGRU-Budaörs Kft.**  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*  
 T. Harbohuber  
 Werksachverständiger / expert witness

01.08.2013



## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013005502  
 Lieferscheinnummer: LE13/009952  
 Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10747/Budaörs

Produkt: 25062020011  
 Vorschweißbund DIN lange Schenkel

PE 100 schwarz formgespritzt  
 Stumpf+E-Muffen-Schweißung 200X18,2 SDR11 ISO S-5

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 14.03.2013 - 26.03.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S302118065

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,25
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,23
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	279,00
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20 27,77

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion-serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



AGRU-Budaörs Kft.  
 2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
 Tel.: (06 23) 503 920



*(Handwritten signature)*

T. Norbeschuber  
 Werkstoffprüfingenieur / expert witness  
 23.05.2013

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2004**

Gruppennummer: 2012011911  
Lieferscheinnummer: LE12/021685  
Kunden-Bestell-Nr.: 2012-11622/Budaörs

Produkt: 25062022511  
Vorschweissbund DIN

lange Schenkel

PE 100 schwarz  
Stumpf+E-Muffen-Schweissung  
2012.2

formgespritzt  
225X20,5 SDR11 ISO S-5

Seriennummer:

Produktionszeitraum:

Formmasse:

Chargennummer:

Prüfnorm:

14.09.2012 - 23.09.2012

ELTEX Tub 121 schwarz HDPE

S208118308

AD 2000 Merkblatt HP 120R

EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,27
iFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,30
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,4MPa	Std.	100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	165	entspricht
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität	ISO 11357-6	210°C	min.	>= 20	30,00
-----------------------	-------------	-------	------	-------	-------

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 2002/95/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80586 München.



AURO-Budapest Kft.  
2040 Budaörs, Gyár u. 2  
Tel.: (06 23) 503 920



*[Handwritten Signature]*  
T. Harbochhuber  
Verkaufschefsständiger / expert business

11.10.2012

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2005

Gruppennummer: 2013013836  
Lieferscheinnummer: LE13/024741  
Kunden-Bestell-Nr.: 618/2013/ Budaörs

Produkt: 25062014011  
Vorschweißbund DIN lange Schenkel

PE 100 schwarz formgespritzt  
Stumpf+E-Muffen-Schweißung 140X12,7 SDR11 ISO S-5

Seriennummer: 2013.2

Produktionszeitraum: 19.03.2013 - 05.04.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S302118067

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergebnis
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,25
MFR - Prüfung Filling	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00%	0,25
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle		23°C±2°			entspricht
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100	entspricht
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165	283,60
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000	entspricht

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweißten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6	min.	≥20	30,00
-----------------------------	-------------	------	-----	-------

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden nicht von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang I Ziffer 4 eingeführt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.



**AGRU-Budaörs Kft.**  
2040 Budaörs, Gyár u. 2.  
Tel.: (06 23) 503 920



T. Nurbachhuber  
Werkstoffverständlicher / expert witness

18.11.2013

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

Telefon: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Gruppennummer: 2012008302

Lieferscheinnummer: LE12/015635

Kunden-Bestell-Nr.: 2012-11064/Budaörs

Produkt: 25062020017  
Vorschweissbund DIN

lange Sche

PE 100 schwarz  
Stumpf+E-Muffen-Schweissung

formgespr

2012.1

200X11,9

Seriennummer:

Produktionszeitraum: 10.04.2012 - 10.04.2012

Formmasse:

Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer:

S202118038

Prüfnorm:

AD 2000 Merkblatt HP 120R

EN1555/EN12201/EN13244/ENISO1548

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C / 5,0kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C / 5,0kg	g/10 Min.	+20,00%/ -2
Lieferzustand		visuell		
Kennzeichnung		visuell		
Oberflächenbeschaffenheit		visuell		
Dimensionskontrolle		23°C±2°		
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,4MPa	Std.	100
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	165
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	1000

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität ISO 11357-6 210°C min. >= 20

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Käufer von der eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serienweise) und Lieferungen. Die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der EN 10204-3.1 sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. AN 9001 zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.





# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

☎: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2

Gruppennummer: 2013005769

Lieferscheinnummer: LE13/010410

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10775/Budaörs

Produkt: 25062016017  
Vorschweissbund DIN lange Schenkel  
PE 100 schwarz formgespritzt  
Stumpf+E-Muffen-Schweissung 160X9,5 SDR17

Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 26.03.2013 - 05.04.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S302120006

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00
Lieferzustand		visuell		
Kennzeichnung		visuell		
Oberflächenbeschaffenheit		visuell		
Dimensionskontrolle		23°C±2°		
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Käufer von jeder weiteren eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- seriell). Die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der Normen EN 10204:2, EN 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. AGRU-Interner Normen und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

Ing. Pesendorfer Strasse 31

Telefon: + 43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2

Gruppennummer: 2013004771

Lieferscheinnummer: LE13/008726

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10652/Budaörs

Produkt: 25062018011  
 Vorschweissbund DIN lange Schenkel  
 PE 100 schwarz forngespritzt  
 Stumpf+E-Muffen-Schweissung 180X16,4 SDR11  
 2012.2

Seriennummer:

Produktionszeitraum: 30.10.2012 - 15.11.2012

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S210118372

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133		g/10 Min.	0,20 - 0,55
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133		g/10 Min.	+20,00%/-20,00
Lieferzustand		visuell		
Kennzeichnung		visuell		
Oberflächenbeschaffenheit		visuell		
Dimensionskontrolle		23°C±2°		
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000
Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.				
Thermische Stabilität 210°C	ISO 11357-6		min.	≥20

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- serien) und Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der EN 10204:2, EN 1555, EN 12201, EN 13244, EN ISO 15494, ISO 9001 gem. Anhang 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat ein QS-System nach ISO 9001 gem. Anhang 97/23/EG und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

# AGRU Kunststofftechnik GmbH

HEG

Ing. Pensendorfer Strasse 31

☎: +43(0)7258 790-0

Internet: <http://www.agru.at>

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204:2

Gruppennummer: 2013005060

Lieferscheinnummer: LE13/009245

Kunden-Bestell-Nr.: 2013-10690/Budaörs

Produkt: 25062011017  
Vorschweissbund DIN

lange Schenkel

PE 100 schwarz *gut*  
Stumpf+E-Muffen-Schweissung

formgespritzt  
110X6,6 SDR1

*longa*  
Seriennummer: 2013.1

Produktionszeitraum: 01.01.2001 - 18.03.2013

Formmasse: Finathene HDPE XS10 B schwarz

Chargennummer: S302118065

Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R EN1555/EN12201/EN13244/ENISO15494

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55
MFR - Prüfung Fitting	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/-20,00
Lieferzustand		visuell		
Kennzeichnung		visuell		
Oberflächenbeschaffenheit		visuell		
Dimensionskontrolle		23°C±2°		
Zeitstandprüfung 01	ISO 1167	20°C/12,0MPa	Std.	≥100
Zeitstandprüfung 02	ISO 1167	80°C/5,4MPa	Std.	≥165
Zeitstandprüfung 03	ISO 1167	80°C/5,0MPa	Std.	≥1000

Zeitstand-Innendruckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Rohren durchgeführt.

Thermische Stabilität 210°C ISO 11357-6 min. ≥20

Es wird bescheinigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Bescheinigung entbindet den Kunden von einer eigenen Wareneingangsprüfung.

Grundlage für diese Bescheinigung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüfeinheiten (Produktion- und Lieferungen). Die Lieferung ist ein Teil davon.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, den Anforderungen der EN 10204:2-2 (Abnahmeprüfung) entspricht und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-80686 München.

Formmasse: Fräshebe HDPE XS10 B schwarz  
 S202119067  
 Chargennummer: AD 2000 Merkblatt HP 120R  
 EN1558/EN1220/EN13244/ENISO15494  
 Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R  
 ISO 1133  
 ISO 1133  
 ISO 1133

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergeniss
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,25
3 - Prüfung Filing	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,27
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle	ISO 1187	23°C±2°	Sid.	±100	entspricht
Zeistanprüfung 01	ISO 1187	20°C/12,0MPa	Sid.	±165	entspricht
Zeistanprüfung 02	ISO 1187	80°C/5,0MPa	Sid.	±1000	entspricht
Zeistanprüfung 03	ISO 1187	80°C/5,0MPa	Sid.	±1000	entspricht

Zeistan-innen-druckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen mit angeschweissten Röhren durchgeführt.  
 Thermische Stabilität 210°C  
 ISO 11357-6  
 min. 220  
 28,00

Es wird beschienigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Beschreibung enthält den Kunden nicht von einer eigenen Veranreinigungsprüfung.

Grundlage für diese Beschreibung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüflingheiten (Produktion-serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat den CE-System nach ISO 9001 gemäß Anhang 1 Ziffer 4 eingehängt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-90589 München.



AGRU-Kunststofftechnik GmbH  
 2040 Budapester Gyár U 2  
 Tel.: 006 231 503 9206



T. Nettekubov  
 Verkaufsabteilungsleiter / export services  
 13.05.2013

Formmasse: Fräshebe HDPE XS10 B schwarz  
 S202119321  
 Chargennummer: AD 2000 Merkblatt HP 120R  
 Prüfnorm: AD 2000 Merkblatt HP 120R  
 ISO 1133  
 ISO 1133  
 ISO 1133

Eigenschaft	Prüfnorm	Bedingung	Einheit	Sollwert	Ergeniss
MFR - Prüfung Rohstoff	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	0,20 - 0,55	0,25
3 - Prüfung Filing	ISO 1133	190°C/5,00kg	g/10 Min.	+20,00%/ -20,00%	0,27
Lieferzustand		visuell			entspricht
Kennzeichnung		visuell			entspricht
Oberflächenbeschaffenheit		visuell			entspricht
Dimensionskontrolle	ISO 1187	23°C±2°	Sid.	±100	entspricht
Zeistanprüfung 01	ISO 1187	20°C/12,0MPa	Sid.	±165	entspricht
Zeistanprüfung 02	ISO 1187	80°C/5,0MPa	Sid.	±1000	entspricht
Zeistanprüfung 03	ISO 1187	80°C/5,0MPa	Sid.	±1000	entspricht

Zeistan-innen-druckprüfungen werden als Bauteil- und Verbindungsprüfungen durchgeführt.  
 Thermische Stabilität 210°C  
 ISO 11357-6  
 min. 220  
 28,00

Es wird beschienigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellung entspricht. Die Beschreibung enthält den Kunden nicht von einer eigenen Veranreinigungsprüfung.

Grundlage für diese Beschreibung sind Ergebnisse regelmäßiger spezifischer Prüfungen an Prüflingheiten (Produktion-serien), von denen die Lieferung ein Teil ist.

Die Fa. AGRU Kunststofftechnik GmbH erklärt in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt auf das sich diese Erklärung bezieht, mit der Richtlinie 97/23/EG sowie dem AD 2000 Merkblatt HP 120 R übereinstimmt. Die Fa. AGRU hat den CE-System nach ISO 9001 gemäß Anhang 1 Ziffer 4 eingehängt und zertifiziert. Die Überwachung erfolgt durch den TÜV SÜD Industrie Service GmbH in D-90589 München.



AGRU-Kunststofftechnik GmbH  
 2040 Budapester Gyár U 2  
 Tel.: 006 231 503 9206