

MOT-2846-1/2012



Építészeti Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG
H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-35/2007

UE: 2228/2012

ERKEZETT
2012.06.11

ÉME ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY

A termék megnevezése: MOFÉM gyártmányú FLEXUM golyóscsap család

A termék tervezett felhasználási területe: Az épületgépészet területén lakóházakban, közösségi létesítmények hideg-, melegvíz és fűtési rendszereiben elzáró szerelvényként alkalmazhatók.

Kérelmező: Mosonmagyaróvári Fémszerelvény Zrt.
mint az ÉME jogosultja H-9201 Mosonmagyaróvár, Terv u. 92.

A termék gyártója: Mosonmagyaróvári Fémszerelvény Zrt.
H-9201 Mosonmagyaróvár, terv u. 92.

A termék ÉMI Nonprofit Kft. szakrendi jelzete (SZRJ): SZRJ: 5.2.2.4. csaptelepek

ÉME érvényesség kezdete 2012. június 30.

ÉME érvényesség vége*: 2017. június 30.

Budapest, 2012. június 22.



Dr. Matolcsy Károly
Dr. Matolcsy Károly
Tudományos és műszaki igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 8 oldalt tartalmaz.

*Az ÉME érvényességének vége feltételhez kötött.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2007. június 8. dátumú, 2012. június 30-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **A-2228/2012 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye

Mosonmagyaróvári Fémszerelvény Zrt.
H-9201 Mosonmagyaróvár, Terv u. 92.

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

Az épületgépészet területén lakóházakban, közösségi létesítmények hideg-, melegvíz és fűtési rendszereiben elzáró szerelvényként alkalmazhatók.

Névleges átmérők:

DN 15 (BB, KB) csökkentett átömlésű

DN 15 (BB, KB) teljes átömlésű

DN 20 (BB, KB) teljes átömlésű

DN 25 (BB, KB) teljes átömlésű

A golyóscsapok alapvető jellemzői:

-maximális nyomás: fűtés és vízellátás területén maximum 10 bar (egyéb esetben max 25 bar)

-maximális vízhőmérséklet: fűtés és vízellátás területén maximum 90°C (egyéb esetben max130°C)

felhasznált alapanyagok: (ház, fedél, golyó) CuZn40Pb2

-fogantyú : AlSi12

-tömítések: EPDM, PTFE, PE

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
2.1.1 Mechanikai ellenállás és stabilitás		
Golyóscsapok ivóvízhez - tömörség (16 bar, 0,2 bar, 1 h) - tömörzés (25 bar, 10 min)	MSZ EN 13828:2004 7.4.1 MSZ EN 13828:2004 7.4.2	nyomáspróba nyomáspróba
Belső túlnyomással szembeni ellenállás (bar)	gyári előírás szerint 20 bar	60 s-ig tartó nyomáspróba sérülés és csepegés nélkül

Szerelvényház hajlító igénybevétel- szembeni ellenállása (Nm)	MSZ EN 13828:2004 táblázat	9.	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.2
Szerelvényház csavaró igénybe- vétellel szembeni ellenállása (Nm)	MSZ EN 13828:2004 táblázat	8.	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.1
2.1.2 Higiénia, egészség és környezetvédelem			
Ivóvízzel érintkező felület minősége (-)	201/2001.(X.25) BM-GKM-KvVM rendelet		OKI vizsgálatok és az OTH (Országos Tisztifőorvosi Hivatal) határozata
2.1.3 Használati biztonság			
Tömörzárás (bar)	gyári előírás szerint 25 bar		60 s-ig tartó nyomáspróba sérülés és csepegés nélkül
Gömbcsapok működtető nyomatéka (Nm)	MSZ EN 13828:2004 7.4.2		MSZ EN 13828:2004 7.6.3.
2.1.4 Tartósság			
Ivóvíz-ellátási golyós csapok tartóssága (-)	MSZ EN 13828:2004 7.6.		MSZ EN 13828:2004 7.6.3.
2.1.5 Egyéb jellemzők			
Szerelvények, tömítések anyagminősége (-)	MSZ EN 13828:2004 5.1.		műbizonylat ellenőrzése
Jelölések (-)	gyártó ill. típusjel, névleges nyomás és csatlakozó méret		szemrevételezés
2.1.6 Tűzbiztonság			
Nincs előírás			
2.1.7 Zaj- és rezgés elleni védelem			
Nincs előírás			
2.1.8 Energiatakarékosság és hővédelem			
Nincs előírás			

3. MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁS KÖVETELMÉNYEI

3.1. Megfelelőség igazolási módszerek

3.1.1. A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
 a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
 a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(1+) rendszer* (ivóvízzel érintkező termékek)

3.1.2. Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
 a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
 a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(3) rendszer** (egyéb esetben)

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelőségét biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelőség igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, *(beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket*)*
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Alap anyagminősége	műszeres vizsgálat	min. beérkező tételenként
Méreték, csatlakozó menetek	mérőeszközök, kaliberek	min. 1× naponta / gép
Tömörtség	nyomáspróba	minden darabon elvégezni

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- termék típusjele, névleges és/vagy csatlakozó mérete, nyomásfokozata.

3.2.3. Szállítói Megfelelőségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek tanúsítványa* *(első típusvizsgálata**)* alapján a megfelelőségi nyilatkozat kiadásra került.

- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálattal igazoltan megfelel.
- A megfelelőségi nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelőségi nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.
- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium / tanúsító szervezet* feladatai**

3.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során a 2.1. pontban leírt termékjellemzők vizsgálatára kerüljön sor.

A kijelölt szervezet / vizsgáló laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1. pontban leírtak teljesülnek.

3.3.2. A gyártásellenőrzés alapvizsgálata* (csak (1+) rendszer esetén)

3.3.2.1 Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőség szabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2 A gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek megfelelőségének megállapítására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a követelményeknek megfelelő termékek

előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A megfelelőségi tanúsítvány kiadása*

A kijelölt tanúsító szervezet – az első típusvizsgálat és a gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY kiadásával igazolja a termékek megfelelőségét.

3.3.4. A megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása*

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott MEGFELELŐSÉGI TANÚSÍTVÁNY-t érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

3.3.5. Az üzemben vett minták szűrőpróbaszerű vizsgálata*

A kijelölt szervezet feljogosított képviselője szűrőpróbaszerűen évente egy alkalommal az alábbiakban meghatározott módon és mennyiségben mintát vesz a gyártóüzemben:

Minta nagysága: minden szerelvényből max. 3 db, méretenként.

Mintavétel módja: gyártásból, vagy raktárból, véletlenszerűen kiválasztva.

* (1+) rendszer esetén

** (3) rendszer esetén

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek kialakításában, anyagaiban bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A szerelvényeket gyárilag kell előállítani a gyártástechnológiai utasításoknak megfelelően. A termékek csak a műszaki dokumentációban szereplő alapanyagokból és kivitelezéssel készülhetnek. A gyártás során az alkalmazott technológiában vagy alapanyagokban bekövetkezett változások bármelyike esetén a megváltozott rendszer vonatkozásában újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

Az ivóvízes hálózatba kerülő termékekhez **Megfeleléségi tanúsítványt**, a fűtési hálózatba kerülőkhöz **Szállítói megfeleléségi nyilatkozatot**, valamint vásárlói tájékoztatót kell mellékelni. A kísérő okmányokon fel kell tüntetni:

- a gyártó / forgalmazó és a termék adatait,
- az ÉME és a tanúsítvány számát,
- a műszaki jellemzőket,
- felhasználási / alkalmazási területet.

4.1.4. Beépítés, használat

A MOFÉM FLEXUM típusú gömbcsapok a gyártó által megadott alkalmazási területen és a megengedett maximális üzemi hőmérséklet és nyomás értékek mellett alkalmazhatók.

4.2. Ajánlások

4.2.1. Csomagoláshoz, szállításhoz, tároláshoz

A csomagolás, tárolás és szállítás során a termékek épségét leginkább biztosító (karton doboz, PVC fólia, stb.) megoldás keresésére célszerű törekedni, hogy a felhasználóhoz sérülésmentes áru kerüljön. A csomagolásnak tartalmaznia kell a vásárlói tájékoztatót is.

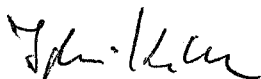
4.2.2. Beépítéshez, használathoz, karbantartáshoz

A szerelvények csak az alkalmazási területüknek és megengedett üzemi paramétereiknek megfelelő rendszerekbe építhetők be, rendeltetésszerű használat mellett karbantartást, javítást nem igényelnek.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

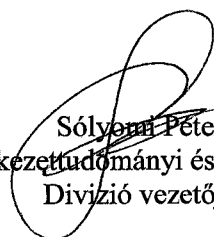
Az ÉME érvényességi ideje alatt egy alkalommal, az érvényesség lejártakor kell utóellenőrzést végezni.



Iglai Kornél
vizsgáló technikus
témafelelős



..Haszmann Iván
az Épületgépészeti és Energetikai
Tudományos Osztály vezetője



Solyomai Péter
a Szerkezet-tudományi és Energetikai
Divízió vezetője