



ÉMI Építési Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.

**ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS
NONPROFIT KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG**

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.

Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794

E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-1298/1995

UE: A-2287/2012

**ÉME
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY**

A termék megnevezése:

Tour & Andersson gyártmányú fűtés/hűtéstechnikai szerelvények

**A termék tervezett
felhasználási területe:**

Épületgépészeti fűtés/hűtéstechnika

**Kérelmező:
mint az ÉME jogosultja**

IMI INTERNATIONAL Kft.
1037 Budapest, Kunigunda útja 60.

A termék gyártója:

Tour & Andersson AB; SE-524 80 Ljung

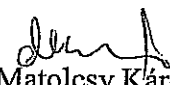
**A termék ÉMI Nonprofit Kft.
szakrendi jelzete (SZRJ):**

TA golyós csapok (SZRJ.:5.1.2.1.); tolózárak (SZRJ.:5.1.2.2.); TA
XUROX pillangó szelepek (SZRJ.:5.1.2.3.), csökkötő idomok
(SZRJ.:5.5.), termosztatikus szelepek (SZRJ.:5.1.2.4.); szabályozó
szelepek (SZRJ.:5.1.2.9.); érzékelők, mérőegységek
(SZRJ.:5.1.2.9.); egyéb szerelvények (SZRJ.:5.1.2.9.).

ÉME érvényesség kezdete: 2012-07-01

ÉME érvényesség vége*: 2017-07-01




Dr. Matolcsy Károly
műszaki és tudományos igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 10 oldalt és - db számozott, pecséttel ellátott mellékletet tartalmaz.

*Az ÉME érvényességének vége feltételhez kötött.

Az ÉME érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizhető.

KBiA-II-04.(U)-2012.02.07.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, 2007-07-01 dátumú Utóellenőrzési Vizsgálati Jegyzőkönyv, 2012-07-01-ig érvényes ÉME, valamint a Kérelmező számára átadott A-2287/2012 jelzetű Utóellenőrzési Jegyzőkönyvben részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja - az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. kiállította - felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Nonprofit Kft. - mint jóváhagyó szervezet - jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Nonprofit Kft. - a kérelmező költségére - laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Nonprofit Kft.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglaltól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Nonprofit Kft. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Nonprofit Kft. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

- Tour & Andersson AB
SE-524 80 Ljung,
- TA-Regulator d.o.o., Orliška ulica 13,
SI-8250 Brežice, Slovenija

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A termék leírása

1.2.1 A beszabályozó szelepek egyik csoportja a következő funkciókat tudja ellátni:

- STS: zárás (igény esetén ürtítés)
- STAM: térfogatáram mérés, nyomáskülönbség mérés, zárás (igény esetén ürtítés)
- STA: elő beállítás, zárás (igény esetén ürtítés)
- STAD, STADA, STA-DR: elő beállítás térfogatáram mérés, nyomáskülönbség mérés, zárás (igény esetén ürtítés)

E csoportba tartozó típusok AMETAL ötvözetből készülnek, a szelep és orsó tömítés EPDM anyagú O-gyűrű, a kézi kerék Polyamid. A szelepek névleges nyomása PN 20, max. üzemi hőmérséklete 120 °C.

A beszabályozó szelepek második csoportjának funkciói: beszabályozás, zárás, nyomáskülönbség és térfogatáram mérés. A felhasznált anyagok: szürke öntvény, gömbgrafitos öntöttvas, vörös öntvény, AMETAL ötvözet. Max. üzemi nyomás: STAF és STAF-R 16 bar; STAF-SG/STAG 25 bar. Max. üzemi hőmérséklet: 120 °C.

A STAP típus nyomáskülönbség-szabályozó szelep. Beállítási tartomány: DN 15-25-nél 10-60 kPa, DN 32-50-nél 20-80 kPa. Felhasznált anyagok: AMETAL, EPDM, rozsdamentes acél, Polyamid. Névleges nyomás PN 16, max. nyomáskülönbség a szelepen 250 kPa, max. üzemi hőmérséklet 120 °C.

A Fan-coil szabályozó szelepek funkciója: a TBV típusnál előbeállítás, térfogatáram mérés, nyomáskülönbség mérés, zárás, illetve a TBV-C típusnál szabályozás is. Felhasznált anyagok: AMETAL, EPDM, Polyamid. Névleges nyomás PN 16, max. üzemi hőmérséklet 120 °C.

1.2.2 A BPV túláram szelepek névleges nyomása PN 20, beállítható nyomáskülönbség: 10-60 kPa, max. üzemi hőmérséklet 120 °C. Felhasznált anyagok: AMETAL, sárgaréz, rozsdamentes acél, EPDM, PTFE és a lapos tömítésekhez grafit.

1.2.3 A TA-THERM és TA-MIX szelepek HMV rendszerek szabályozását teszi lehetővé. A Therm típus nagyobb rendszerek cirkulációs hálózatában, a Mix típus pedig cirkulációs hálózat nélküli rendszerekben közvetlen hőmérséklet-szabályozásra alkalmazható (részletes műszaki adatok a gyártmányismertetőben).

1.2.4 A CBI mérőkomputer az összes TA beszabályozó szelep beállítására alkalmazható -20 °C ...+120 °C közeg hőmérsékletek mellett

Mérési tartománya: össz nyomás max 2500 kPa, nyomáskülönbség -9...200 kPa, térfogatáram a 0,5...200 kPa nyomáskülönbséget eredményező tartomány.

A TA Link nyomáskülönbség érzékelők a beszabályozó szelepeken fellépő nyomáskülönbség és átfolyó közegettség mérésére használhatók 0-40 kPa, illetve 0-100 kPa tartományban.

A TA Loop mérőegység térfogatáram mérésre (30-100, 70-250, 200-500 l/h) készül, csővezetékbe szerelve.
A TA 100 típusú szerelvény hőmérséklet- és nyomásmérést tesz lehetővé.

Az MD 01,..02,..03 és ..F0 típus jelű mérőperemek térfogatáram mérésére használhatók (hőmérséklet tartomány: $-20\text{ }^{\circ}\text{C}..120\text{ }^{\circ}\text{C}$), a típus változatok és a méretsor figyelembe vételével széles méréstartományban

- 1.2.5 A visszatérő szelepek fűtő-, hűtő és használati melegvíz ellátó rendszerekben alkalmazhatók. A típusválasztékban elő beállítás nélküli, elő beállítható és mérőcsatlakozással is rendelkező változatok találhatóak.
- 1.2.6 A radiátorszelepek típus változatai a következők:
- RVO tip. kézi működtetésű
- RVT, RVT K tip. termosztatikus szelepek
- FLOWRETT, TWORETT tip. kétpont csatlakozású egy- és kétsőves fűtési rendszerekhez
- RADIETT, RENOWETT tip. egy- és kétsőves fűtőtest szelepek
- TERMORETT TRV 300 tip. termosztatikus fejek
(Részletes műszaki adatok a gyártmányismertetőben)
- 1.2.7 A TA osztók-gyűjtők névleges csatlakozó mérete G1, a leágazások száma 2, 3 vagy 4, csatlakozó méretük G3/4. Az elemek „felfűzhető”, így a leágazások száma variálható. Kétféle kivitelben készül, beépített szelepekkel vagy anélkül. A szerelvények névleges nyomása 10 bar, a megengedett üzemi hőmérséklettartomány $-10\text{ }^{\circ}\text{C}..+120\text{ }^{\circ}\text{C}$.
Az FPL szorító gyűrűs csavarzatok félkemény és kemény rézcsövekhez valamint lágy és félkemény acélcsövekhez alkalmazhatók. A PEX csövekhez az FPL-PX típusok ajánlottak.
A KOMBI roppantó gyűrűs csatlakozók max. üzemi nyomása 16 bar, max. üzemi hőmérséklete $100\text{ }^{\circ}\text{C}$. A különböző csőanyagokhoz támhüvellyel alkalmazhatók: réz és PEX csövekhez AMETAL, acél csövekhez acél támhüvely.
A PRK csatlakozók műanyag csövekhez készülnek 16 bar max. üzemi nyomásig.
- 1.2.8 A TA DPC (korábban REGULÁTOR) szelepcsald tagjai:
INLINE
Térfogatáram szabályozó – szabályozó szelepek (K512, KT512, KTH512, KTM512, KTM1512, KTC512)
Nyomáskülönbség szabályozó szelepek (D512, DA516, DAF516, DA518)
Térfogatáram szabályozó – nyomáskülönbség szabályozó szelepek (DKH512)
Nyomás szabályozó szelepek (P512, PM512)
NORMÁL
Térfogatáram szabályozó – szabályozó szelepek (K50, KT50, K511, KT511, KTM511)
Nyomáskülönbség szabályozó szelepek (DA50, DAF50, DAL50)
Térfogatáram szabályozó – nyomáskülönbség szabályozó szelepek (DK50, DKF50, DK511, DKM511, DKF511, DKFM511)
Túláram szelepek (DAB50)
Nyomás szabályozó szelepek (R54, R11, R8, R37, P54, P11, P8)
Biztonsági szelepek (V54, V11, VSM11, V8, V37)
- 1.2.9 Az FDI szelep család az áramló mennyiségek mérését, illetve mérését és szabályozását vagy korlátozását teszik lehetővé. A gyártmányismertetőben felsorolt típus jelölések: AB, AC, YR, YG, WS, WS Flanged, WU, FL, GE, WG, WB, WR, WT.
- 1.2.10 A TA gömbcsapok típus-változatai - TA 300, TA 350, TA 400, TA 500, TA 900 iSi - a kiviteli alakokban, a névleges nyomásokban (PN 10, 16, 25) és az üzemi hőmérséklet

tartományokban különböznek. A méretválaszték típusonként változik DN 10 és DN 50 között.

- 1.2.11 A TA tolózárak belsőmenetes, karimás, forraszvéges és szorítógyűrűs csatlakozásokkal készülnek AMETAL ötvözetből vagy vörös öntvényből, hő- és olajálló azbesztmentes tömítésekkel, 6-16-25 bar üzemi nyomásokra és 170 °C max. üzemi hőmérsékletre.
- 1.2.12 A TA Xurox pillangó szelepek fűtési és hűtési rendszerek vízdalán, illetve vízvezetéki rendszerekben alkalmazhatók. Névleges üzemi nyomás 10 bar (alumínium ház) és 16 bar (gömbgrafitos öntvény ház). Az üzemi hőmérséklet tartományok a gyártmány ismertetőben található. Méretsor DN 50 és DN 300 között.

A termék tervezett felhasználásának leírása:

A termékek fűtési/hűtési rendszerek záró, illetve szabályozó szerelvényeiként alkalmazhatók.

2. JELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI/MEGÍTÉLÉSI MÓDSZEREIK

2.1. A termék műszaki jellemzői, azok jóváhagyott értékei és vizsgálati/megítélési módszerei

Fűtési/hűtési golyós csapokra

Termékjellemzők	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Megjelölés	MSZ EN 13828:2004; 4. Megnevezés, gyártó, méret, névl. nyomás, üzemi és max. hőmérséklet.	Szemrevételezés
Anyagminőség	MSZ EN 13828:2004; 5.1.1.1	Anyagminőség bizonylat
Csavaró igénybevétel	MSZ EN 13828:2004; 7. 8. táblázat	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.1
Hajlító igénybevétel -szerelvény ház - orsó	MSZ EN 13828:2004; 7. 9. táblázat; MSZ EN 13828:2004; 6.1 7. táblázat;	MSZ EN 13828:2004 7.2.2.2; MSZ EN 13828:2004 7.3
Tömörtség	MSZ EN 13828:2004; 7.4 11. táblázat;	Nyomáspróba
Tömörzárás	MSZ EN 13828:2004; 7.4 10. táblázat;	Nyomáspróba
Tartósság	MSZ EN 13828:2004; 7.6 14. táblázat;	MSZ EN 13828:2004 7.6.3
Csatlakozó méretek	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2

Fűtési/hűtési termosztatikus radiátor szelepekre

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Nyomásállóság, szeleptömörtség	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.1	MSZ EN 215:2004/A12006 6.3.1
Orsókievezetés tömörtsége	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.2	MSZ EN 215:2004/A12006 6.3.3
A szelep hajlítószilárdsága	MSZ EN 215:2004/A12006	MSZ EN 215:2004/A12006

Termékjellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
	5.1.3	6.3.4
Alapérték beállító csavaró szilárdsága	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.4	MSZ EN 215:2004/A12006 6.3.5
Alapérték beállító hajlítószilárdsága	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.5	MSZ EN 215:2004/A12006 6.3.6
Orsótörmítés cserélhetősége	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.6	MSZ EN 215:2004/A12006 5.1.6
Névleges átfolyás és az S-1K- értékhez tartozó átfolyás	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.1	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.1
Jellemző átfolyás a legkisebb és a legnagyobb alapérték beállításon	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.2	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.4
Jellemző átfolyás az első beállítási termostatikus radiátorszelepeken	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.3	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.2
Az átfolyás változtatása a védősapka segítségével	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.4	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.6
Érzékelt hőmérséklet a legkisebb és a legnagyobb alapérték beállításkor	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.5	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.5
A névleges átfolyáshoz tartozó hisztrézis	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.6	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.7
A nyomáskülönbség hatása	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.7	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.8
A statikus nyomás hatása	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.8	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.9
Az S hőmérsékletpont és a zárási, illetve a nyitási hőmérséklet közötti hőmérséklet különbség.	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.9	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.10
A környezeti hőmérséklet hatása átviteli elemes termostatikus szelepeknél	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.10	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.11
A víz hőmérsékletének hatása	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.11	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.12
Zárási idő	MSZ EN 215:2004/A12006 5.2.12	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.1.13
Mechanikai élettartam	MSZ EN 215:2004/A12006 5.3.1	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.2.1
Termikus élettartam	MSZ EN 215:2004/A12006 5.3.2	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.2.2
Hőállóság	MSZ EN 215:2004/A12006 5.3.3	MSZ EN 215:2004/A12006 6.4.2.3

Fűtési/hűtési szerelvényekre

Terméjk jellemzők és mértékegységeik	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Öntöttvas tolózárok	MSZ EN 1171:2003	MSZ EN 1171:2003
Acél tolózárok	MSZ EN 1984:2010	MSZ EN 1984:2010
Rézötvözet tolózárok	MSZ EN 12288:2010	MSZ EN 12288:2010
Fém pillangószelepek	MSZ EN 593:2009+A1:2011	MSZ EN 593:2009+A1:2011
Acél gömbházas elzáró szelepek	MSZ EN 13709:2011	MSZ EN 13709:2011
Biztonsági szelepek	MSZ EN 1491:2000	MSZ EN 1491:2000
Nyomáscsökkentő szelepek	MSZ EN 1489:2000	MSZ EN 1489:2000
Mérőperemek	MSZ EN ISO 5167-2:2003	MSZ EN ISO 5167-2:2003
Tömörtség*	1,5 x PN	Próbaszivattyúval
Áramlástechnikai adatok, kv-érték	Gyártmányismertetővel való egyezőség	Kalibrált mérőeszközökkel
Megjelölés	Gyártó neve vagy jele, névleges csatlakozó méret, áramlásiránya	Szemrevételezés
Anyagminőség	Gyártmányismertető szerint	Szemrevételezés
Csatlakozó menet méretek	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2

Fűtési/hűtési osztó-gyűjtőkre

Terméjk jellemzők	Érték	Vizsgálati/értékelési módszer
Tömörtség	1,5 x PN	Próbaszivattyúval
Áramlástechnikai adatok, kv-érték	Gyártmányismertetővel való egyezőség	Kalibrált mérőeszközökkel
Megjelölés	Gyártó neve vagy jele, névleges csatlakozó méret	Szemrevételezés
Anyagminőség	MSZ EN 12165:1999 CW617N MSZ EN 12168:1999, MSZ EN12168:1998/A1:2001 CW614N	Szemrevételezés
Csatlakozó méretek*	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2	MSZ EN ISO 228-1:2003 MSZ EN ISO 228-2:2003 ISO 7-1 ISO 7-2

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1. A termék megfelelés igazolás módozata

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
 a 89/106/EGK tanácsi irányelv III. melléklet és
 a 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:

(3) rendszer

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a forgalomba hozott termékek igazolható módon folyamatosan megfeleljenek jelen ÉME követelményeinek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen ÉME-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek folyamatos megfelelését biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- a megfelelés igazolási eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőssét,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelések és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi – felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza:

1. táblázat

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Anyagminőség	műszeres vizsgálat	min. beérkező alapanyag tételenként
Méret	mérőeszközök, kaliberek	gyártás közben folyamatosan; készterméken min. 1000 darabonként
Jelölés	szemrevételezés	min. naponta
Tömörtség	műszeres vizsgálat	minden darabon

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését az első típusvizsgálat eredményeinek összevetésével.

3.2.2. A terméket kísérő termékjellemzőinek megadása

A termék csomagolásán vagy kísérő dokumentumain a következő termékjellemzők értékeit kell megadni:

- termék típusjele, névleges és/vagy csatlakozó mérete, nyomásfokozata, gyártás dátuma.

3.2.3. Szállítói Megfeleléségi Nyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak a következőket kell tartalmaznia:

- Az építési termék szállítójának (gyártójának, forgalomba hozójának, továbbforgalmazójának) nevét, azonosító jelét (márkajelét) és címét.
- Az építési termék rendeltetési célját (felhasználási területét) és az azonosításához szükséges adatait, a gyártás dátumát, a termék típusát.
- Azon kijelölt szervezet megnevezését, azonosítási számát, melynek első típusvizsgálata alapján a megfelelési nyilatkozat kiadásra került.
- Jelen ÉME azonosítóját, amelyeknek az építési termék vizsgálatával igazoltan megfelel.
- A megfelelési nyilatkozat érvényességi idejét.
- A szállító, gyártó, forgalmazó megfelelési nyilatkozat aláírására felhatalmazott képviselőjének nevét (olvashatóan) és beosztását.

- A megfelelőségi nyilatkozat azonosító számát, a kiadás dátumát, a kiállító cégszerű aláírását.

Kiegészítő információk:

A termékre vonatkozó Felhasználási útmutató (átadva / a gyártó honlapján elérhető, stb. megjelöléssel).

A megfelelőségi nyilatkozat formai követelményei:

A nyilatkozat kötött formája nincs előírva. Általában önálló bizonylat, amelyet a kiszállítás során a szállítmányhoz, vagy a szállítólevélhez célszerű csatolni. Méretében, formájában igazodhat a gyártó egyéb céges iratainak külalakjához, vagy a termékhez csatolt beépítési-, kezelési és használati útmutatóhoz.

3.3. A kijelölt vizsgáló laboratórium feladatai

3.3.1. Első típusvizsgálat

Az első típusvizsgálat során a 2.1. pontban leírt termékjellemzők vizsgálatára kerüljön sor.

A kijelölt szervezet / vizsgáló laboratórium a jelen ÉME kiadásához végzett alkalmassági vizsgálatok eredményeinek felhasználásával összeállíthatja az első típusvizsgálati dokumentációt, amennyiben a 2.1. pontban leírtak teljesülnek.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek alapanyagában, kialakításában, szerelési technológiájában bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A termékeket a gyártástechnológiai utasításoknak megfelelően kell előállítani a műszaki dokumentációban szereplő alapanyagok felhasználásával. Az alkalmazott gyártási technológiában bekövetkezett változások esetén a megváltozott rendszer vonatkozásában újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

A forgalmazáshoz szállítói megfelelőségi nyilatkozatot kell készíteni. A termékekhez ismertetőt, szerelési útmutatót is mellékelni kell, mely tartalmazza:

- a gyártó és forgalmazó adatait
- az ÉME számát
- a műszaki jellemzőket és a felhasználási / alkalmazási területet
- szerelési, használati utasítást

4.1.4. Beépítés, használat

A termékek betervezésekor, illetve a kivitelezés során a gyártmánykatalógusban, termékismertetőikben, összeépítési feltételekben, alkalmazástechnikai útmutatókban és segédletekben a gyártó által megfogalmazott feltételeket maradéktalanul be kell tartani.

4.2. Ajánlások

4.2.1. A gyártó részére

Az azonosíthatóság miatt a terméket jól láthatóan célszerű megjelölni, felületükön és csomagolásukon címkék, illetve feliratok elhelyezésével.

A jelölésnek legalább tartalmaznia szükséges a gyártó nevét vagy jelét, a termék típusának és méretének megjelölését, áramlási irányát, esetleg a gyártás idejét vagy azonosító számot.

4.2.2. Csomagoláshoz, szállításhoz, tároláshoz

A csomagolás a tárolás és szállítás során biztosítsa a termékek épségét, amíg azok a felhasználóhoz nem jutnak. (A csomagolás lehetőség szerint tartalmazzon termékismertetőt és szerelési útmutatót is.)

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

5.1. Az ÉME érvényessége alatt elvégzendő utóellenőrzések

Az ÉME érvényességi ideje alatt elvégzendő utóellenőrzések: **öt éven belül egyszer**

Az utóellenőrzés elvégzésére vonatkozó, az ÉMI Nonprofit Kft. részére elküldendő megbízás határideje 2014-10-01. Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Nonprofit Kft. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.

5.2. Az ÉME egyéb feltételei

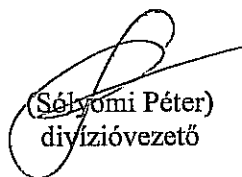
Az aktuális termékválasztékra vonatkozó ismertető, prospektusok, illetve az alkalmazott megfelelőségi igazolások mintája megküldendő az utóellenőrzés alkalmával.



(Knáb Péter)
témafelelős



(Haszmann Iván)
tudományos osztályvezető



(Solyómi Péter)
divízióvezető

**ÉMI Építőipari
MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS NONPROFIT KFT.**
8.